



Maschinenbau



RONDRÖ

Form- und Rundwangenpresse



Maschinenbau

RONDO

DATEN

RONDO ist die ideale Formverleimpresse für Lamellenverleimungen aller Art.

Mit RONDO lassen sich Rundwangen, viertel- und halbgewendelte Außen- und Innenwangen sowie Handläufe für Treppen und andere Objekte einfach und wirtschaftlich herstellen. Zeitaufwändiges Anfertigen von Schablonen und Verleimkörpern gehört mit RONDO der Vergangenheit an.

Die Basis dieser Form- und Rundwangenpresse bildet eine Grundplatte aus Stahl mit dem Format 2000 x 1500 mm sowie eine darauf befestigte Vertikalbasisstütze.

An dieser Stütze werden die 4 Meter langen Vertikalständer mit ihren unteren und oberen Gelenklagern befestigt. Alle Vertikalständer verfügen über 40 x 40 mm starke Holzeinlageleisten, auf denen sich z.B. Sperrholzplatten anschrauben lassen.

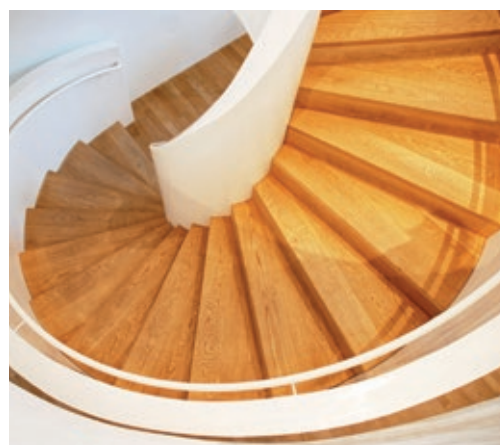
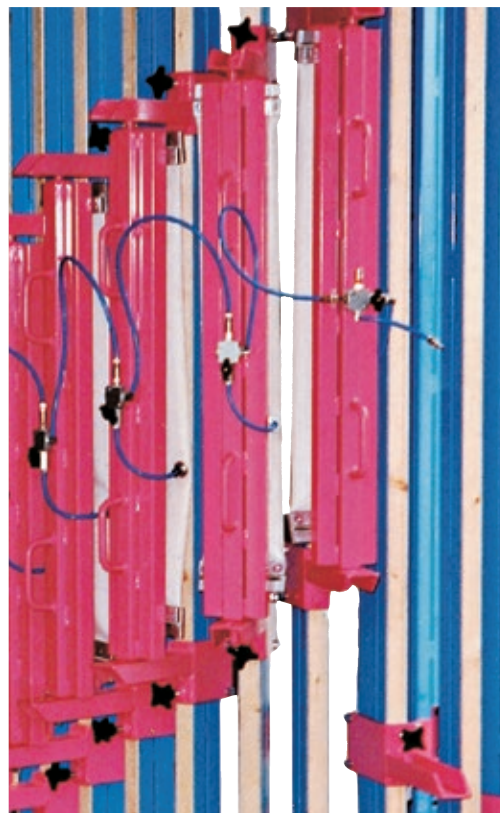
Die Verleimung erfolgt durch Pressbalken mit 160 mm breiten und 900 mm langen, pneumatischen Presselementen.

Diese Presselemente sind serienmäßig mit separaten Schaltventilen (für Pressen/Lösen), Zuleitungsschläuchen und Schnellkupplungen ausgerüstet. Die Pressbalken werden oben und unten in einstellbaren Halterungen fixiert.

Stabile, verstellbare Verbindungsstreben sorgen dafür, dass RONDO nach der vorgenommenen Einstellung exakt in der gewünschten Position fixiert bleibt.

Der Verleimvorgang erfolgt von der Mitte nach außen. Die Leimfugen sind auch während des Pressvorganges einsichtbar und somit überprüfbar.

Zusätzliche Vertikalständer, Pressbalken und pneumatische Presselemente sind auf Wunsch lieferbar.



D Maße der Grundplatte	2000 x 1500 mm
Vertikalständer	20
pneumatische Presselemente	20
Verbindungsstreben	4

Form- und Rundwangenpresse

Reinhold Beck
Maschinenbau GmbH
Im Grund 23
D-72505 Krauchenwies

Tel. +49 7576 962978-0
Fax +49 7576 962978-90
info@beck-maschinenbau.de
www.beck-maschinenbau.de

