

KM 585 Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht KM 585	Poids KM 585	600 kg
Afmetingen KM 585	Dimensions KM 585	2920 x 1000 x 1190 mm

Kantenverlijmer

Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,5 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting

Voorfreesunit met diamantfreen	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant	standaard / standard (30 mm)
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frequentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard 0,2 KW
Freesgroep met 2 hoog frequentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard 0,27 KW
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Automatische hoekafronding	Affleureuse automatique pour des joints	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard

KM 585 Technische Daten

Spannung	Tension	3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht KM 585	Weight KM 585	600 kg
Aussenmasse KM 585	Dimensions KM 585	2920 x 1000 x 1190 mm

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,5 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen	Pre-milling station with diamond cutters	standard (30 mm)
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard 0,2 KW
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard 0,27 KW
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Automatisch Abrundaggregat	Automatic corner rounding	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.

Robland
 Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
 www.robland.com

Printed in Belgium
 Designed by Enthoven_V0212



KM 585

Nederlands
 Français
 Deutsch
 English

KM 585



Voorfrees-unit: samengesteld uit 2 motoren (1.1 kW. en 0.7 kW.).
Uitgerust met 2 diamantfreesen met een hoogte van 30 mm.

Groupe de pré-fraisage: groupe avec 2 moteurs (1.1 kW. et 0.7 kW.)
Equipé avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm).

Pre-milling station: composed out of two motors (1.1 kW. and 0.7 kW.)
Equipped with 2 diamond cutters 30 mm height.

Fügefräsaggregat: mit zwei Fräsmotoren (1.1 kW. en 0.7 kW.).
Ausgestattet mit 2 Diamant-Fräswerkzeugen (Höhe 30 mm).



- Lijmbak, lijmbopbrengrol en aandrukzone (2 rollen)
- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 4 mm

- Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (2 rouleaux)
- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 4 mm d'épaisseur

- Glue pot, apply of the glue, pressure zone (2 rollers)
- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 4 mm

- Verleimaggreat, Druckzone (2 Rollen)
- 1* Andrückwalze Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 4 mm



Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute fréquence
avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggreat mit hoch Frequenz Motor und 2 Sägeblätter



Fijn frezen boven en onder d/m.v. hoogfrequentiemotoren.
Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (frees met radius 2 mm).

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées. (Chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfaite, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors. (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und horizontale Tastung.



Automatische hoekafroning voor PVC kantenmateriaal

Affleureuse automatique des joints pour PVC

Automatic corner rounding for PVC

Automatisch Abrundaggreat für Feinbearbeitung der Kante



Lijmschraper groep

Group de raclage de colle

Glue scraping unit

Leimziehklingenaggreat